



instrucciones de funcionamiento

Manual pintura en polvo

COLO-161S



Hangzhou Color Powder Coating Equipment Co.,Ltd
Phone: (86) 8819 4898 - Fax: (86) 85335616

www.colourspray.com - www.hi-colo.com



FUNCIONES

.El Polvo fluidized en la tolva de polvo es aspirado en el inyector por el aire de transporte. A través del polvo de la manguera de la mezcla de aire de polvo alcanzó el arma

.El Polvo se carga electrostáticamente inmediatamente que llegue la pistola nozzle. An intenso campo también existe entre la boquilla de la pistola y la pieza de trabajo con conexión a tierra. El polvo cargado electrostáticamente se pulveriza sobre la pieza de trabajo se adhiere a la superficie de estos últimos.

.Este Voltaje de la línea se convierte en el módulo de control de corriente de alta -frecuence esta stpped corrientes por el transformador de alta tensión y el HV-cascada en la pistola a 100 kV y aplicador a los electrodos.

.El Aire converging y el aire de dosificación es para ser regulated en el módulo de control, el aire de fluidización en la unidad pneumatic.

.El Polvo es fluidizado forzando el aire desde bleow truough una placa de plástico proous.

.El Polvo fluidizado se liguld -como propiedades ..

→ Datos Técnicos

Datos eléctricos

Gama de energía	220V/110V
Frecuencia	50HZ /60HZ
Rango de temperatura en uso	-10 °C+50 °C

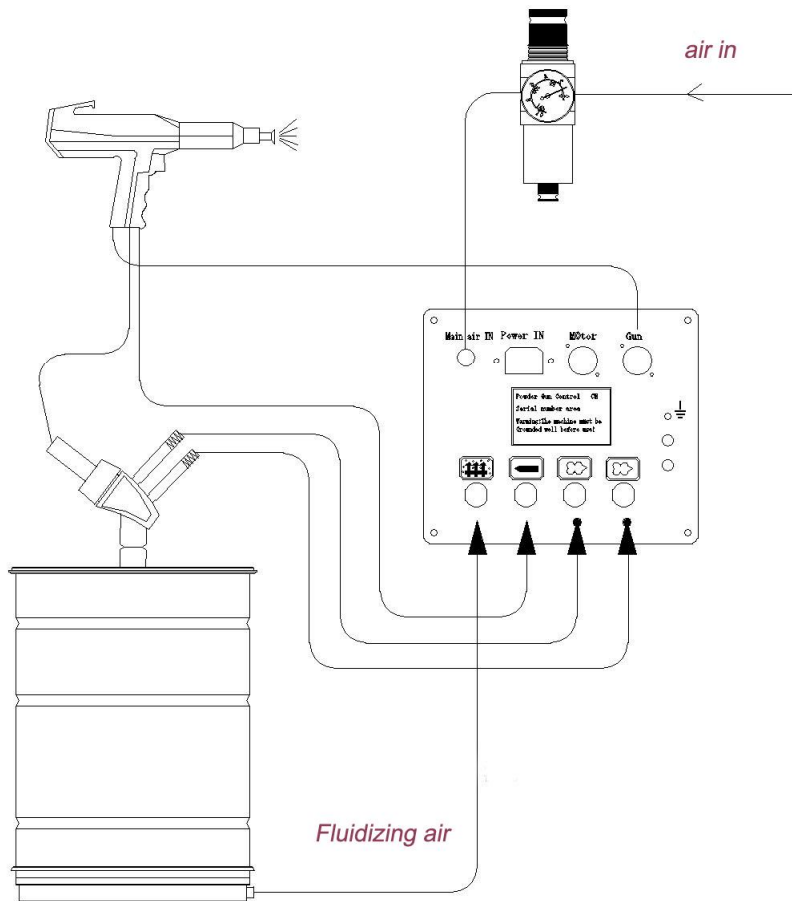
Pistola

Peso de la pistola :	500G
Tensión de salida nominal	24VDC
El voltaje de entrada	- 200kv
Corriente de salida máxima	180Ua(max)
Tensión máxima de salida	0-100KV (ajustable)
Inyección máxima de polvo:.....	600g/min
Polaridad.....	negativo (-)

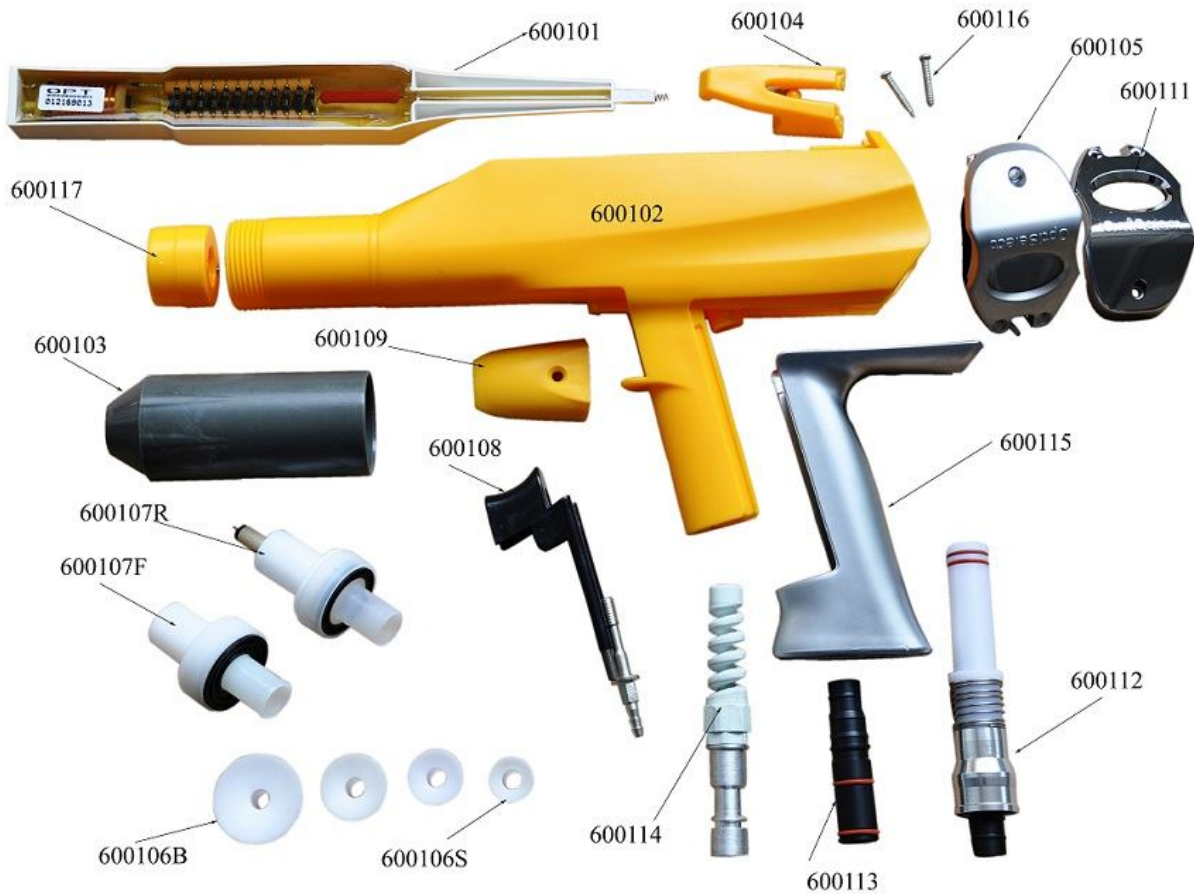
Datos neumáticas

Presión máxima de entrada de aire	10kg/cm
Presión de entrada del aire optima	6kg/cm
Presión de entrada al aire mínimo	4kg/cm
Contenido de vapor de agua máxima o aire comprimido.....	1.4g/N m3
Contenido máximo de vapor de aceite del aire comprimido.....	0.1ppm
El consumo máximo de aire comprimido	13.2 m3/h

Guía conexión

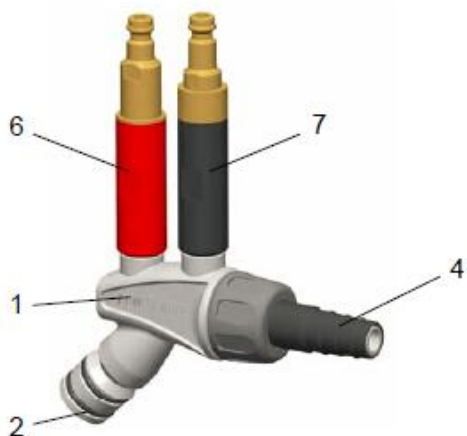


Colo-06 manual pistola- lista de los repuestos

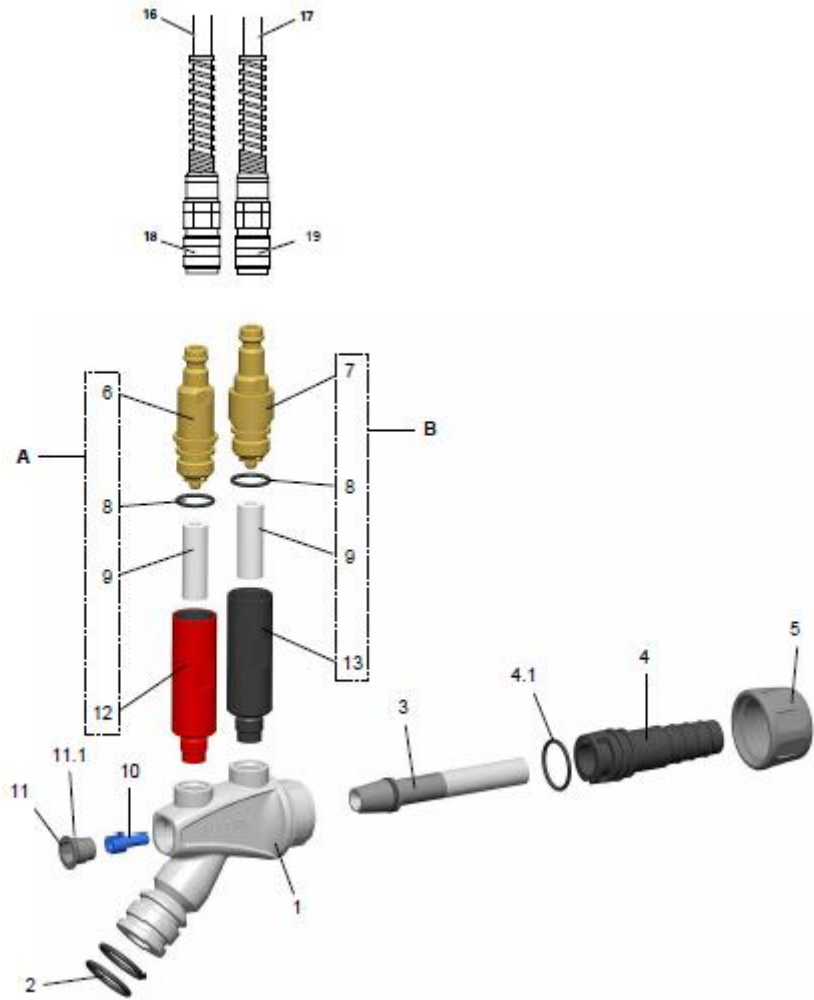


Cuando necesite piezas de repuesto indique el número de artículo!

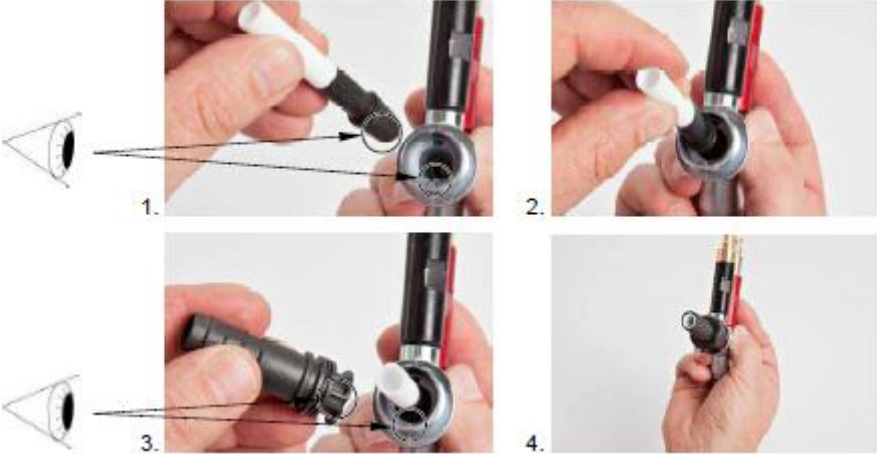
Inyector del polvo G42 tipo



- | | | | |
|---|--------------------------|---|--------------------------------------|
| 1 | Injector housing | 6 | Check valve unit (conveying air) |
| 2 | Powder hopper connection | 7 | Check valve unit (supplementary air) |
| 4 | Powder hose connection | | |



Sustitución del manguito de inserción

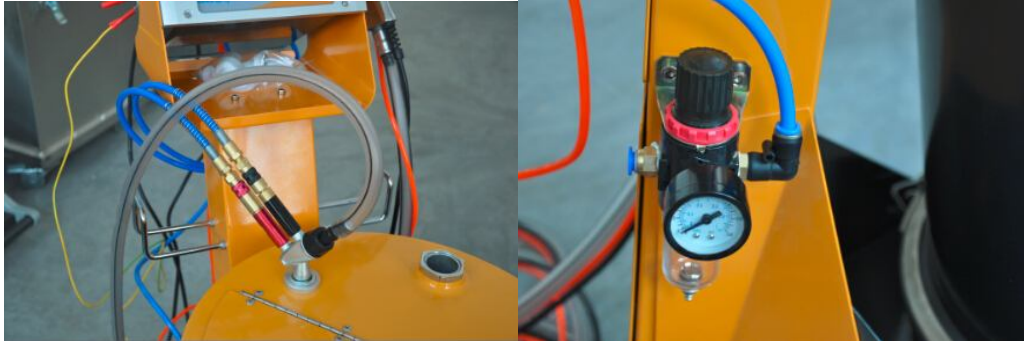


Instrucciones de conexión



Nota:

Utilice la abrazadera para conectar el cable de tierra a la cabina o la disposición de suspensión. Compruebe las conexiones a tierra con Ohm metros y garantizar 1K Ohm o menos!

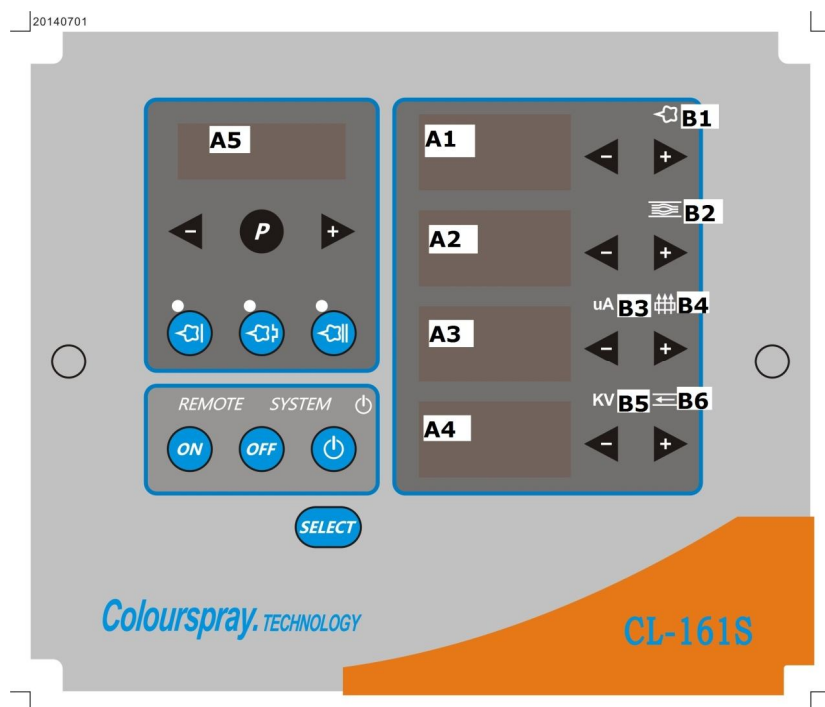


Nota:

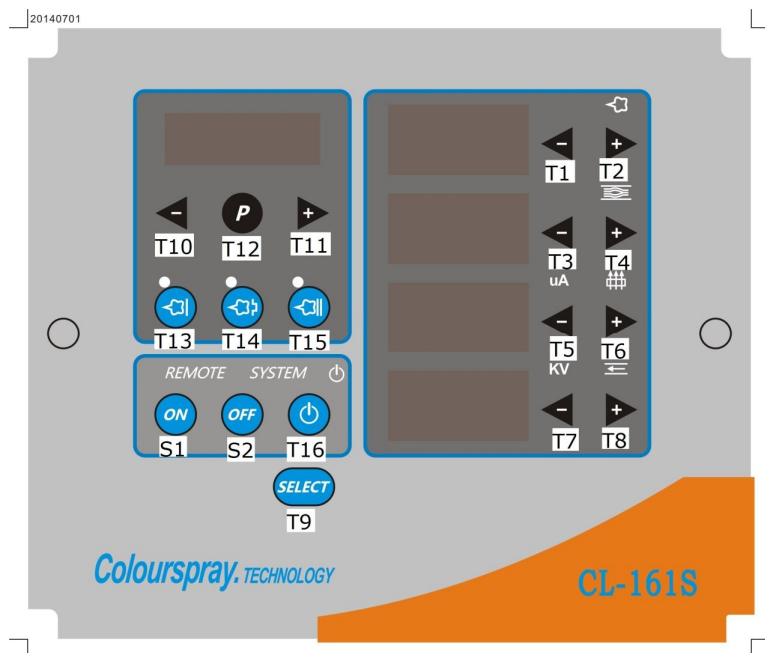
El aire comprimido debe estar libre de aceite y agua!



CL-161S Unidad de control Reglas de visualización



Designación	Función
A1-A4	Visualización de los valores reales / preestablecidos y parámetros del sistema
A5	Visualización de los números de programa, códigos de diagnóstico de error y la información de estado
B1	Visualización de salida de polvo (en%)
B2	Indicación del volumen de aire (en Nm ³ / h)
B3	Rocío pantalla actual (en μA)
B4	Fluidización pantalla (en Nm ³ / h)
B5	Pantalla de alta tensión (en kV)
B6	Pantalla de aire de limpieza del electrodo (en Nm ³ / h)



Designación	Función
T1-T8	Teclas de entrada para los valores preestablecidos y parámetros del sistema
T9(Select)	Cambiar entre pantalla
T10-T11	Los cambios de programa
T12(P)	Selección de programa para los programas definidos por el usuario (max.20)
T13	Modo de aplicación para piezas planas (valores fijos)
T14	Modo de aplicación para piezas complicadas con depresiones (valores fijos)
T15	Modo de aplicación para el recubrimiento de piezas ya recubiertas (fijo valores)
T16	Conexión y desconexión de la fluidización
S1/S2	Interruptor On/Off

> ADVERTENCIA

-- **INSTALACIÓN**

- Propiedad tierra todo el equipo en el área de pulverización a tierra y mantener esta planta
- Retire todos los recipientes de las sustancias volátiles de la zona de pintura
- Establecer y mantener un área de tierra para el operador aerosol
- La pistola de x serie debe estar conectado a la unidad de control x

→ **FUNCIONAMIENTO**

- El operario debe sostener la pistola en la mano desnuda
- Si se utilizan guantes, la palma debe estar fuera para asegurar el contacto piel a metales
- El operador debe usar zapatos con cuero calzado conductor og Zapatos de goma no son conductores.
- Conecte a tierra la punta de la pistola antes de limpiar o cambiar las boquillas.
- Cuando la pistola no está en uso, se debe colgar de manera que la boquilla está dentro de cuatro pulgadas de un conductor conectado a tierra
- El operador debe usar un tipo de filtro respirador en cualquier momento que se expone a condiciones de mucho polvo
- Polvo de la alta presión puede causar lesiones, mantenga el interruptor trasero posición "off" en ningún acondicionador -uso

→ **MANTENIMIENTO**

- Hacer una confirmación periódica de la conexión a tierra a la tierra de todos los equipos en la zona de pintura.
- Ejercer buenas prácticas de limpieza, no permita que la suciedad o el polvo que se acumulan en el alimentador / unidad de polvo, cable o pistola.
- Mantenga la puerta del armario

PERSONAL

- Utilice saop y agua para eliminar el polvo del lavado de la piel con disolventes pueden causar reacciones resultantes en alergias y disourders.
 - Lavarse las manos antes de comer y fumar.
 - No utilice aire comprimido para soplar el polvo de las manos y la ropa.
- Esta práctica puede causar daños en los tímpanos o los ojos.

2. INSTALACIÓN

- Conecta las unidades de control de aire principal a PRINCIPAL DE AIRE (REGULADOR) unidad de salida con la manguera de aire
- Conecta la unidad de control DOSIFICACIÓN AIR para inyectar con manguera de aire
- Conecta la unidad de aire de fluidificación (REGULADOR) salida a la tolva con la manguera de aire
- Se conecta la unidad de control de aire auxiliar a pistola con manguera de aire
- Conecta la manguera de polvo al inyector
- Conecta el cable de la pistola para unidad de control con la manguera de aire
- Conecta el cable de conexión a tierra de cacahuete a la cabina y el carro
- Conecte el cable de alimentación principal

3. FUNCIONAMIENTO

→PREPARACIÓN PARA LA OPERACIÓN DE PRUEBA

El ajuste para la selección de voltaje

Todos los equipos enviados se fijan en PEDIDO

1. Conexión de suministro de aire

Compressed de aire no debe contener aceite o moisture

.Se Debe tenerse en cuenta que el depósito de aceite y humedad en el aire comprimido debe ser filtrada.

.El Aire fluidfied debe bloquearse hasta que se tez todos connecctions.

2. Manguera de salida de conexión

Conéctelo la manguera pulsando en las tolvas del enchufe agujero de acoplamiento -Manguera.

.Colocar El extremo opuesto de la manguera dentro de la cabina.

Precaución: La presión atmosférica debe estar presente en la tolva durante el funcionamiento del equipo

3. Línea de tierra Conectar

La línea de tierra debe ser conectado a ambos o transportador con un clip

4. Normas de seguridad:

- 1) 1) Operador siempre debe tomar precauciones para llegar a tierra a la máquina polvo electroatic s empuñadura de la pistola marcando agujero en sus guantes, él también debe hacer una regla para poner en un par de zapatos a tierra.
- 2) El suelo del lugar de trabajo debe llevarse a cabo
- 3) Todo material conductor con 5 metros alrededor de cabina de polvo están completamente conectado a tierra
- 4) Fact la pistola para dirección de Booth y no para el cuerpo humano
- 5) En caso de polvo tal como pulverización de pintura, la densidad de polvo de 10 g / m³ O más podría provocar una explosión, y la cabina interna debe mantenerse en buenas condiciones y limpio .

VERIFICACION DEL FUNCIONAMIENTO DE FUNCIONES

1. Funciones

- 1) corta el suministro de polvo de la válvula de presión-descenso.
- 2) Reduce la alta manija de ajuste-voltaje caja de control a la posición -lef inferior.
- 3) Véase lo que sucede cuando la manija de ajuste de alta tensión se gira de a la derecha para aumentar lentamente Lentamente el nivel de tensión.
- 4) El enfoque de la tierra hasta la distancia de 20 cm de la celebración de arma y ver la caída de pantalla de alta tensión.
- 5) Tire de la GUN'trigger.
El indicador de alta tensión comienza a operar
Compruebe si el nivel de voltaje cambia cuando la manija de ajuste de alta tensión se enciende.
- 6) El aire AIR y suministro principal abierta
- 7) apriete el gatillo de la PISTOLA "y abrir el aire de transporte
El manómetro mano se mueve
Apriete el gatillo de la pistola s cerrar el aire de transporte y abra la DOSIFICACIÓN DE AIRE
El shand calibre mueve.
Si todos los factores suggeted anterior está bien, todos está bien
Quite el polvo de la boquilla de la pistola de aire auxiliar
Fuente de alimentación y suministro de aire de fluidificación.

2. CARGA

abrir la tapa

llenar de polvo hasta el nivel de la manija hoper s

Colse la Id y montar la manguera

Si todo alrigh, el quipo está listo

Anormalidad menor requiere prefiriendo la guía -medida emergencia.

→PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

1. PINTURA

- * ATENCIÓN: Comprobar si todo el material conductor dentro de los 5 metros alrededor de cabina de polvo están completamente conectado a tierra
- 1) Verifique si el polvo es fluidificado
- 2) Encienda el interruptor de polvo
- 3) Frente a la pistola en dirección de BOOTH
- 4) Apretar el gatillo
- 5) Ajuste la alta tensión a la requerida por el nivel de nivel puede ser controlado por un metro
- 6) Espere hasta que el primer esterilizados polvo sale completamente seca.
- 7) Proceder con la pulverización objeto a ser polvo cubierto..

2 Tomando dejar de rociar medida

- 1) suelte el gatillo de la pistola S
- 2) apague el interruptor de alimentación
- 3) como el polvo sigue siendo fluida, no debe ajustar la cantidad de alto voltaje. Limpieza de salida de aire y polvo.
- 4) Asegúrese de apagar el interruptor de alimentación y la válvula de corte de aire durante la hora del almuerzo o después del trabajo de acabado

3 Limpieza de la manguera de polvo

PRECAUCIÓN: En caso de un uso prolongado de equipment, el polvo que queda en la manguera debe ser eliminado como sigue:

- 1) tomar nuestra parte de acoplamiento de la manguera del inyector s de la tolva
- 2) Gire la PISTOLA a la dirección de BOOTH
- 3) Coloque la pistola de aire con fuerza a la entrada de la manguera y soplar en él
- 4) Vuelva a montar lo

FLUDIFICACIÓN POLVO

A .FLUDIFICACIÓN POLVO

El estado fluido del polvo está estrechamente relacionado con el tipo de polvo, contenido de agua del aire comprimido y la temperatura Outler

El proceso de fluidización con independencia de las funciones de control

1 .Mantenga tapa de la tolva s abierto

2 Aumente lentamente el aire de fluidización -el polvo comienza la ebullición mildy, AIR en la tolva y ajuste a la cantidad mínima de AIR para ebullición uniforme

3 Cierre la tapa

B . La cantidad de la producción y el control de polvo

La salida de polvo cantidad está determinada por el tipo de polvo, la longitud y el diámetro de la manguera, y la cantidad de converying AIR y DOSIFICACIÓN AIR.

1. Compruebe que el polvo es normalmente fluidizado

2. Encienda el interruptor de alimentación

3. apretar el gatillo con la PISTOLA frente a la dirección de BOOTH

4. Abrir el aire de transporte

5. Ajuste la dosificación AIRE

Gire lentamente el regulador de dosificación de aire a las agujas del reloj desde el reloj del contador sabio máximo tirando del gatillo hasta que soplar el polvo es llegar a la inyección normal,

CAMBIO DE COLOR

A. Cambio de color en polvo

- 1) Limpie la tolva de la manguera de salida completamente
- 2) soplar en el tubo de polvo con aire comprimido
- 3) limpiar la PISTOLA
- 4) poner el polvo que se utilizará en la tolva y terminar todos los trabajos de preparación
- 5) vuelta y rociar el arma hacia BOOTH momentáneamente antes de las begains trabajo

B. ¿Cómo gestionar ?

El antenimiento de rutina de la vida del producto equipos prologn y mantiene su rendimiento uniforme

1. Revisión diaria ----- limpieza de inyectores y INSERT MANGA desgastado abajo

..... .POWDER Limpieza MANGUERA

..... Limpieza GUN

Cheque 2.weeklycleans la tolva, inyector y GUN

..powder no debe ser puesto en la tolva justo antes del trabajo

... ..check La línea de tierra entre unidad de control, Booth y conveyor

..... .Después De comprobar deshidratador de aire, el agua que en él debe ser removido, el aire, pero para comprobar la presencia de humedad en él

C. Comprobación de la parada dura 2-3 días

- 1) Apague el interruptor de alimentación
- 2) Limpie la UNIDAD DE CONTROL
- 3) Retire el aire llave de entrada y dejarlo a un lado
- 4) comprobar encima de -1 cheque .Daily
- 5) Quite el polvo de la tolva

regulación integral

Tipo de la pieza	Tención de salidad	1 ST aire	2sec aire	Pintura distancia
Tamaño grande	80-100kv	4-6kg/cm2	2-3kg/cm2	15-20cm
Corner lados	40-60kv	2-3kg/cm2	0.5-1 kg/cm2	10-15cm
repintar	30-40kv	2-3kg/cm2	0.5-1kg/cm2	15-20cm

LIMPIEZA

A. Tolva

1. Retire fluidificación LÍNEA AÉREA
2. Retire el inyector
3. tomar nuestro tubo de succión
4. Limpie la línea eléctrica, MANGUERA DE AIRE .y manguera de polvo limpia con un paño
5. Limpie el tubo de aspiración limpio
6. vaciar el polvo restante de la tolva
7. limpiar la pared interior de la tolva s, especialmente la parte inferior, con un aspirador
8. Limpie las tolvas superficie interior con un paño limpio
9. reemplazar la tolva a la posición original

PRECAUCIÓN: la tolva no debe estar llena de trabajo de la unidad en polvo comienza, sobre todo, la superficie interior de la tolva s no debe limpiarse con disolvente o agua

B. Manual pistola de la pintura en polvo

La limpieza de rutina de GUN garantiza un funcionamiento exento de problemas y la función normal en todo momento.

limpieza diaria

1. Retire la manguera de polvo procedente de la pistola
2. Retire la boquilla de la pistola y limpiarla
3. Limpie salida de polvo del arma s con AIR largo de la dirección de su flujo
4. limpiar el cuerpo de la pistola s con AIR
5. Ensamble que

C. Boquilla de la pintura

limpieza Dairly

---- limpiar la superficie exterior de la boquilla de aire comprimido (No utilice diluyente u otro liquild para clieaning)

... Limpie el interior de la boquilla de s con aire comprimido después de sacarlo. El polvo acumulado en la PISTOLA debe ser eliminado.

... .Compruebe Si la boquilla se desgasta

Compruebe si el aceite del aire comprimido s y la humedad se eliminan por completo

D .Inyector

1. Desconectar la manguera de polvo
2. Quite el soporte de la manga
3. Limpie la manga y en el interior del cuerpo del inyector.

Solución De Problemas

General information

Fault	Causes	Fault elimination
---	Power pack defective	Replace the power pack
---	Main valve defective	Replace main valve coil
---	Gun not connected Gun plug, gun cable or gun cable connection defective Remote control on powder gun defective	Connect the gun Replace corresponding part or send in for repair Replace remote control (gun cap)
---	Rinsing air solenoid valve of flat jet nozzle defective	Replace valve coil
---	Rinsing air solenoid valve of round jet nozzle defective	Replace valve coil
---	Gun plug, gun cable or gun cable connection defective	Replace corresponding part or send in for repair
Gun LED remains dark, although the gun trigger is operated	Gun plug, gun cable or gun cable connection defective Remote control on powder gun defective	Replace corresponding part or send in for repair Replace remote control (gun cap)
Powder does not adhere to object, although the gun trigger is operated and the gun sprays powder	High-voltage and current deactivated High voltage cascade defective Objects are not properly grounded	Press the selection key (application key) Send in the gun for repair Check the grounding

Fault	Causes	Fault elimination
Control unit displays remain dark, although the control unit is switched on	Control unit is not connected to the mains Power pack fuse defective Power pack defective	Connect the equipment with the mains cable Replace the fuse Replace the power pack
The powder is not fluidized	Compressed air not present Fluidizing air is set too low on the control unit Motor throttle defective	Connect the equipment to the compressed air Set the fluidizing air correctly Replace motor throttle
The gun does not spray powder, although the control unit is switched on and the gun trigger is operated	Compressed air not present Injector, motor throttle or nozzle on injector, powder hose or powder gun are clogged Nozzle in the injector is clogged Nozzle is not inserted Fluidizing not running No conveying air Motor throttle defective Solenoid valve defective Front plate defective	Connect the equipment to the compressed air Clean corresponding part Replace Insert the insert sleeve (see above) Replace the motor throttle Replace the solenoid valve Send in for repair

Pedido de piezas de repuesto

Al pedir piezas de repuesto para equipos de recubrimiento en polvo, indique las siguientes especificaciones:

- Tipo y número de serie de su equipo de recubrimiento en polvo
- Referencia, cantidad y descripción de cada pieza de repuesto

Gracias por su eligen COLO!

Más información por favor visite www.colourspray.com para busca de apoyo.